DOCUMENTACIÓN TÉCNICA

T A R I M A 2 1 m m

Fantek Industrial, S.L. – Cami del port 3 – P.I.” El boni” – 46470 – Catarroja
Valencia – Spain – T 961260168 – F 961266456 – info@fantek.net.

1.- Introducción.

Estimados señores, con el objetivo de optimizar el uso de nuestra tarima para escenarios hemos elaborado este manual. Le rogamos lea atentamente estas instrucciones antes de utilizar la misma.

Todos nuestros productos han sido sometidos a las más exigentes pruebas y controles durante el proceso de fabricación.

Para que las certificaciones incorporadas al presente manual surtan efecto se deberán emplear repuestos originales en todas las reparaciones.

2.- Datos técnicos.

Características técnicas tarima TA21 / Technical specifications

Dimensiones escantar (m) / Estándar dimensions	2x1 - 1x1
Dimensiones especiales / Custom dimensions	Si / Yes
Material de construcción perfilería metálica / Metal profiles material	Aliminio aleación 6082-T6 / Aluminium 6082-T6 Alloy
Tablero / Plywood	Contrachapado de abedul de 21 mm. con encolado fenólico resistente a la intemperie según norma EN-314-2/Clase 3. / Birch plywood 21 mm. with weather-resistant phenolic gluing according to EN-314-2 / Class 3.
Normativas de cumplimiento tablero / Plywood according rules:	Interior como elemento estructural en ambiente seco, EN 636-1 Exterior protegido como elemento estructural en ambiente húmedo, EN 636-2 Exterior como elemento estructural con revestimiento y cantos sellados, EN 636-3 / Interior as structural element in dry environment, EN 636-1 Exterior protected as structural element in wet environment, EN 636-2 Exterior as structural element with cladding and sealed edges, EN 636-3
Medioambiente / Enviromental:	PEFC ST 2002:2013 and PEFC ST 2001:2008
Abrasión / Abrasion	DIN 53799 (1/1986) / EC 438-2:1991
Reacción al fuego / Fire reaction	D-s2,d0 (min 9 mm) E (< 9 mm) F (productos con revestimiento/coated products) Dfl-s1 (tarima, min 9 mm) EN 13986:2004 +A1:2015
Calidad del encolado / Gluing quality	Class 3 EC 314-2
Durabilidad / Durability	Clase 3 (revestimiento y cantos sellados) / Class 3 (sealed lining and edges)
Densidad media / Average density (Kg/m3)	680
Permeabilidad al vapor de agua / Water vapor permeability	Copa húmedad 90, Copa seca 220 (sin revestimiento) / Wet cup 90, Dry cup 220 (uncoated)
Carga máxima / Maximum load capacity (Kg./m)	750
Peso neto / Net weight (Kg.)	39
Dimensiones patas / Legs measurement (mm)	60 x 60
Alturas disponibles / Available heights (cm)	10 - 150
Dimensiones módulo / Stage module dimensions (m)	2 x 1 x 0,98
Modulo tarima completo certificado contra norma / Complete stage module certified against rule	DIN 4112-4113

Fantek Industrial, S.L. – Cami del port 3 – P.I." El boni" – 46470 – Catarroja
Valencia – Spain – T 961260168 – F 961266456 – info@fantek.net.

3.- Instrucciones de montaje.

3.1.- Colocar el tablero en posición vertical.

3.2.- Aflojar los pomos de las cuatro esquinas para poder introducir las patas.

Fantek Industrial, S.L. – Cami del port 3 – P.I.” El boni” – 46470 – Catarroja
Valencia – Spain – T 961260168 – F 961266456 – info@fantek.net.

3.3.- Colocar las cuatro patas y apretar los pomos.

3.4.- En caso de formar un escenario con varias tarimas, juntar las mismas para conectarlas entre sí.

Fantek Industrial, S.L. – Cami del port 3 – P.I.” El boni” – 46470 – Catarroja
Valencia – Spain – T 961260168 – F 961266456 – info@fantek.net.

3.5.- Colocar los conectores para tarimas cogiendo los perfiles de las dos tarimas a unir y atornillar la palometa.

Conector tarimas.

Fantek Industrial, S.L. – Cami del port 3 – P.I." El boni" – 46470 – Catarroja
Valencia – Spain – T 961260168 – F 961266456 – info@fantek.net.

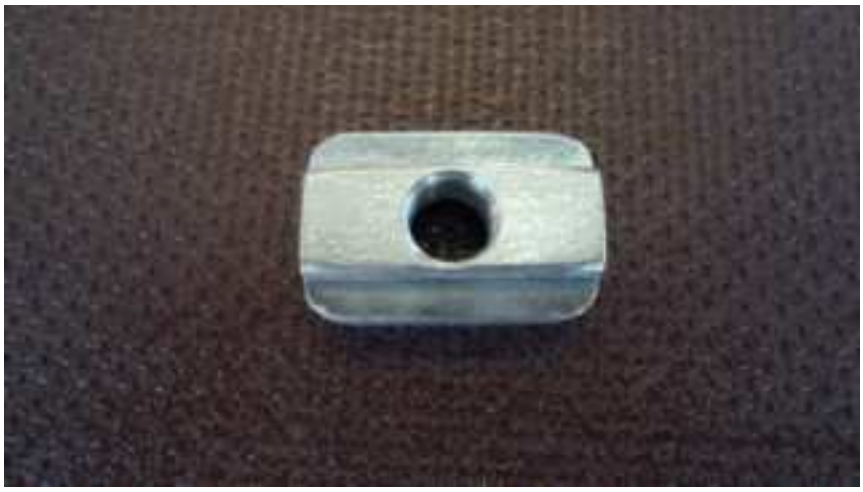
Colocar los dos conectores distribuidos entre la longitud de las tarimas

3.6.- En caso de usar conectores de patas, ponga una mitad del conector uniendo las patas por delante y otra por detrás, hacer coincidir los agujeros, pasar el tornillo y apretar la palometa.

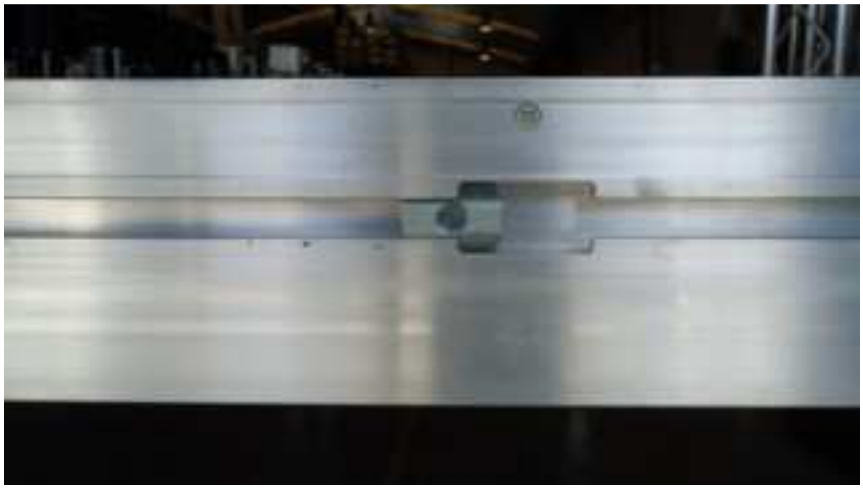
Fantek Industrial, S.L. – Cami del port 3 – P.I.” El boni” – 46470 – Catarroja
Valencia – Spain – T 961260168 – F 961266456 – info@fantek.net.

Fantek Industrial, S.L. – Cami del port 3 – P.I.” El boni” – 46470 – Catarroja
Valencia – Spain – T 961260168 – F 961266456 – info@fantek.net.

3.6.- Para colocar una barandilla coloque los conectores por el hueco del perfil de la tarima diseñados para ello y deslícelo hasta la posición deseada.



Conector barandilla



Fantek Industrial, S.L. – Cami del port 3 – P.I.” El boni” – 46470 – Catarroja
Valencia – Spain – T 961260168 – F 961266456 – info@fantek.net.

3.7.- Hacer coincidir la barandilla con los conectores y atornillar.

Fantek Industrial, S.L. – Cami del port 3 – P.I.” El boni” – 46470 – Catarroja
Valencia – Spain – T 961260168 – F 961266456 – info@fantek.net.

DEKRA

ZERTIFIKAT

DEKRA Automobil GmbH

bestätigt hiermit, dass das Unternehmen

FANTEK
Industrial, S. L.

in

CAMI DEL PORT, 3-P. I. EL BONI
E-46470 Catarroja - Valencia – Spain

für das Produkt

Bühnenpodest TA 21 – 750kg/m²

eine unabhängige Prüfung beauftragt hat.

Der technische Bericht 20090430-13256-172103301-01-400230 vom 30.04.2009 bestätigt, dass für das oben genannte Produkt „DEKRA BAUART GEPRÜFT“ verwendet werden darf.

Bei Änderungen am oben genannten Produkt verliert diese Bestätigung ihre Gültigkeit.

Der DEKRA-Sachverständige DEKRA Dipl.-Ing. Konrad Haak

Berlin, den 31.05.2016

Sachverständiger

DEKRA Automobil GmbH, Kurt-Schumacher-Platz 28, D-13405 Berlin
Tel.: +4930.9860982-0, Fax: *4930.9860982-777
www.dekra.com

CE

DECLARACION CE DE CONFORMIDAD

D. JOSE VILA ORTIZ en calidad de Administrador de la empresa FANTEK INDUSTRIAL S.L., fabricante de ESTRUCTURAS Y ELEMENTOS DE ELEVACIÓN PARA EL SECTOR DEL ESPECTÁCULO con domicilio social en Polígono Industrial El Boni, Camí del Port nº 3, Catarroja, Valencia, declara bajo su única responsabilidad que la máquina,

MARCA:	FANTEK
DESCRIPCIÓN:	Tarima modular para escenarios.
MODELO:	TA21
AÑO DE CONSTRUCCIÓN:	2012
PESO:	38 Kg
CARGA MÁXIMA ADMISIBLE:	750 kg/M^2

se halla en conformidad con la Directiva de Máquinas 2006/42/CE.

que en su diseño y fabricación han sido tenidos en cuenta tanto en su totalidad como parcialmente, los aspectos recogidos en las normas siguientes:

DIN 4112

habiendo constituido el correspondiente expediente técnico de construcción;

y para que conste a los efectos oportunos emite la presente declaración de conformidad.

En Catarroja a 30 de Mayo de 2012

En Catarroja a 15 de Abril de 2015 Firmado:

José Vila Ortiz
Administrador

Fantek Industrial, S.L. – Cami del port 3 – P.I." El boni" – 46470 – Catarroja
Valencia – Spain – T 961260168 – F 961266456 – info@fantek.net.

DECLARACIÓN DE PRESTACIONES, UPM PLYWOOD
No. UPM007CPR

1. Código de identificación del producto:
Contrachapado de abedul estructural, con y sin revestimiento, 4–50 mm

2. Usos previstos:
Interior como elemento estructural en ambiente seco, EN 636-1
Exterior protegido como elemento estructural en ambiente húmedo, EN 636-2
Exterior como elemento estructural con revestimiento y cantos sellados, EN 636-3

3. Fabricante:
WISA®
UPM Plywood Oy
P.O. Box 203
FI-15141 Lahti, Finland
www.wisaplywood.com

5. Sistema de evaluación:
Sistema 2+

6a. Norma Armonizada:
EN 13986:2004 + A1:2015

Organismo Notificado:
Inspecta Sertifiointi Oy No. 0416 ha llevado a cabo la inspección inicial de la planta de producción, control y vigilancia permanente, evaluación y valoración del control de producción, emitiendo los certificados de conformidad del control de producción de la fábrica 0416-CPR-7108 (Joensuu), 0416-CPR-7109 (Jyväskylä), 0416-CPR-7110 (Pellos), 0416-CPR7111 (Savonlinna), 0416-CPR-7112 (Chudovo), 0416-CPR-7113 (Otepää).

7. Prestaciones declaradas:

Características esenciales	Prestaciones	Normativa Armonizada
Reacción al fuego	D-s2,d0 (min 9 mm)	EN 13986:2004+A1:2015
	E (< 9 mm)	
	F (productos con revestimiento)	
	Dfl-s1 (tarima, min 9 mm)	
Permeabilidad al vapor de agua μ	Copa húmedad 90, Copa seca 220 (sin revestimiento)	
Emisión formaldehido	E1	
Contenido de pentaclorofenol (PCP)	No contiene	
Aislamiento acústico	NPD	
Absorción acústica α	0,10/0,30	
Conductividad térmica λ	0,17	
Calidad encolado (según EN 314-2)	Clase 3	
Durabilidad	Uso clase 2 (sin revestimiento)	
	Uso clase 3 (revestimiento y cantos sellados)	
Densidad media kg/m^3	680	

UPM
The Biofore Company

7. Prestaciones declaradas

Espesor nominal		4	6,5	9	12	15	18	21	24	27	30	32	35	40	45	50	
Nº chapas		3	5	7	9	11	13	15	17	19	21	23	25	29	33	37	
Características esenciales		Prestaciones															Normativa Armonizada EN 13986:2004+A1:2015
Resistencia a la flexión N/mm²	$f_{m\,\|\|}$	65,9	50,9	45,6	42,9	41,3	40,2	39,4	38,9	38,4	38,1	37,8	37,6	37,2	36,9	36,7	
	$f_{m\,\perp}$	10,6	29,0	32,1	33,2	33,8	34,1	34,3	34,4	34,5	34,6	34,6	34,7	34,7	34,8	34,8	
Resistencia a la compresión N/mm²	$f_{c\,\|\|}$	31,8	29,3	28,3	27,7	27,4	27,2	27,0	26,9	26,8	26,7	26,7	26,6	26,5	26,5	26,4	
	$f_{c\,\perp}$	20,2	22,8	23,7	24,3	24,6	24,8	25,0	25,1	25,2	25,3	25,3	25,4	25,5	25,5	25,6	
Resistencia a la tensión N/mm²	$f_{t\,\|\|}$	45,8	42,2	40,8	40,0	39,5	39,2	39,0	38,8	38,7	38,5	38,4	38,4	38,3	38,2	38,1	
	$f_{t\,\perp}$	29,2	32,8	34,2	35,0	35,5	35,8	36,0	36,2	36,3	36,5	36,6	36,6	36,8	36,8	36,9	
Módulo de elasticidad en flexión N/mm²	$E_{m\,\|\|}$	16471	12737	11395	10719	10316	10048	9858	9717	9607	9519	9448	9389	9296	9227	9173	
	$E_{m\,\perp}$	1029	4763	6105	6781	7184	7452	7642	7783	7893	7981	8052	8111	8204	8273	8327	
Módulo de Elasticidad en tensión y compresión N/mm²	$E_{t,c\,\|\|}$	10694	9844	9511	9333	9223	9148	9093	9052	9019	8993	8972	8953	8925	8904	8887	
	$E_{t,c\,\perp}$	6806	7656	7989	8167	8277	8352	8407	8448	8481	8507	8528	8547	8575	8596	8613	
Resistencia a la cizalladura del panel N/mm²	$f_{v\,\|\|}$	9,5	9,5	9,5	9,5												
	$f_{v\,\perp}$	9,5	9,5	9,5	9,5												
Resistencia a la cizalladura planar N/mm²	$f_{r\,\|\|}$	2,8	3,2	2,6	2,6												
	$f_{r\,\perp}$	NPD	1,8	2,4	2,4												
Módulo de rigidez en cizalladura del panel N/mm²	$G_{v\,\|\|}$	620	620	620	620												
	$G_{v\,\perp}$	620	620	620	620												
Módulo de rigidez en cizalladura planar N/mm²	$G_{r\,\|\|}$	170	170	205	205												
	$G_{r\,\perp}$	NPD	120	160	180												
Resistencia y dureza bajo carga puntual	NPD																
Resistencia al impacto	NPD																
k_{mod} y k_{def} valores de acuerdo con la normativa EN 1995-1-1																	

La prestación del producto identificado aquí arriba se ajusta a lo establecido en las prestaciones declaradas.
La presente declaración de prestaciones se emite de acuerdo con la Normativa Europea No.305/2011, bajo la única responsabilidad del fabricante identificado aquí arriba.

Firmado por y en nombre del fabricante:

Lahti, Finlandia, 1 Febrero, 2017

Sirkku Heinonen, Product Manager
UPM Plywood

UPM
The Biofore Company

TABER TEST

Purpose of the test
To test abrasion resistance of the coating.

Test method
The abrasion (wearing through) resistance of the coating is measured with an equipment in accordance with DIN 53799 (1/1986) and EN 438-2:1991.

The equipment contains two abrasion wheels, with strips of abrasive paper attached to them. The load for one wheel is 5.20 N (DIN 5.5 ± 0.2 N). The abrasion wheels revolve in a circle, and a suction device sucks away the sanding dust. The abrasive papers are replaced after every 500 revolutions.

The test is terminated when the base panel is visible at about 50 % of the groove area. Groove depth is measured and revolutions recorded.

Result
The test results are valid only for the tested samples and values are just indicative to compare with different coating structures.

DNV·GL

CHAIN OF CUSTODY CERTIFICATE

Certificate No:
91056-2010-AE-FIN-FINAS

Initial certification date:
22 December 2000

Valid:
26 January 2017 - 31 January 2020

This is to certify that

UPM Plywood Oy

Niemenkatu 16, 15140 Lahti, Finland
and the sites as mentioned in the appendix accompanying this certificate

meets the requirements of following international PEFC standards
PEFC ST 2002:2013 and PEFC ST 2001:2008

This certificate is valid for the following product or service ranges:
Sales and production of plywood, further-processed plywood, veneers and by-products.

Place and date:
Espoo, 26 January 2017

FINAS
Finnish Accreditation Service
S018 (EN ISO/IEC 17065)

For the issuing office:
DNV GL Business Assurance Finland Oy Ab

Kimmo Haarala
Management Representative

Lack of fulfilment of conditions as set out in the Certification Agreement may render this Certificate invalid.
ACCREDITED UNIT: DNV GL BUSINESS ASSURANCE FINLAND OY AB, Keilasatama 5, 02150 Espoo, Finland. TEL:+358 10 292 4200. assurance.dnvgl.com

Certificate No: 91056-2010-AE-FIN-FINAS
Place and date: Espoo, 26 January 2017

Appendix to Certificate

UPM Plywood Oy
Locations included in the certification are as follows:

Site Name	Site Address	Site Scope
UPM-Kymmene Otepää AS (Otepää Plywood Mill)	Tehase 2, 67404, Otepää, Estonia	Production of plywood, further-processed plywood, veneers and by-products.
UPM Plywood Oy (Joensuu Plywood Mill)	Sirkkalantie 17, 80101 Joensuu, Finland	Production of plywood, further-processed plywood, veneers and by-products.
UPM Plywood Oy (Pellos Plywood Mills)	52420 Pellosniemi, Finland	Production of plywood, further-processed plywood, veneers and by-products.
UPM Plywood Oy (Savonlinna Plywood Mill)	Schaumanintie 1, 57201 Savonlinna, Finland	Production of plywood, further-processed plywood, veneers and by-products.
UPM Plywood Oy (Jyväskylä Plywood Mill)	Puutie 2, 40900 Säynätsalo, Finland	Production of plywood, further-processed plywood, veneers and by-products.
UPM Plywood Oy (Kalso Veneer Mill)	Siikakoskentie 88, 47900 Vuohijärvi, Finland	Production of veneers and by-products.

Lack of fulfilment of conditions as set out in the Certification Agreement may render this Certificate invalid.
ACCREDITED UNIT: DNV GL BUSINESS ASSURANCE FINLAND OY AB, Keilasatama 5, 02150 Espoo, Finland. TEL: +358 10 292 4200. assurance.dnvgl.com

Certificate No: 91056-2010-AE-FIN-FINAS
Place and date: Espoo, 26 January 2017

Appendix to Certificate

Product category: 05020 (Plywood)
05010 (Veneer)
01030 (Chips)
04080 (Sanding dust)

Material category: PEFC certified and PEFC controlled sources

Applied chain of custody method: Volume credit method

Tree species: spruce, birch

Lack of fulfilment of conditions as set out in the Certification Agreement may render this Certificate invalid.
ACCREDITED UNIT: DNV GL BUSINESS ASSURANCE FINLAND OY AB, Keilasatama 5, 02150 Espoo, Finland. TEL: +358 10 292 4200. assurance.dnvgl.com